

INTERFLEX

EXPANFLEX

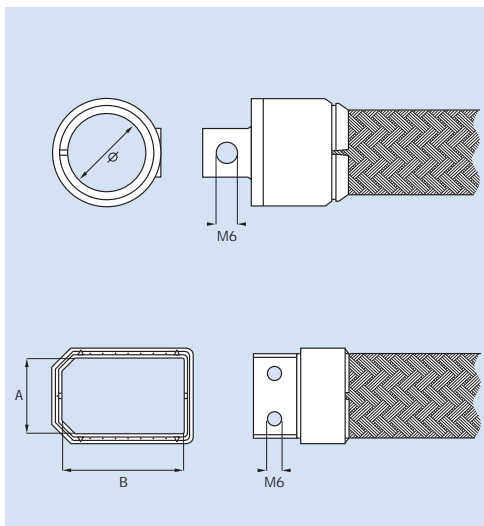
Fundas expansibles trenzadas
de poliamida



Las fundas expansibles de pared trenzada se utilizan para agrupar y proteger, con un mínimo de peso y un máximo de flexibilidad, haces de conductores y otros elementos afines. También pueden emplearse para el tendido de líneas descargando los esfuerzos de tensión gracias a la resistencia mecánica de esta envoltura. Los haces de hilos dentro de esta funda flexible se comportan como un cable multipolar extremadamente flexible que reacciona a cualquier solicitud de movimiento. Cuando es preciso, permite la entrada y salida lateral de cables en cualquier punto de su desarrollo abriendo el paso entre mallas sin necesidad de efectuar cortes.

Las fundas trenzadas tienen la propiedad de adaptarse a diferentes diámetros y pueden expandirse hasta dos veces su diámetro mínimo. Esta particularidad permite un montaje fácil, incluso en líneas de gran longitud, ya que para pasar los haces de hilos es suficiente comprimir la funda para incrementar su diámetro. Las fundas trenzadas tienen también una elevada capacidad de cubrimiento evitando la visión de los cables interiores normalmente coloreados. Para un buen acabado de los extremos pueden utilizarse terminales o bien algún tipo de brida, y en este caso, para evitar el deshilado de los extremos de la trenza, es recomendable la unión por fusión de los extremos de los monofilamentos en todo su perímetro.

Las fundas trenzadas expansibles de poliamida además de sus características mecánicas y de resistencia a la abrasión presentan un excelente comportamiento frente a carburantes y lubricantes (aceites y grasas) de origen mineral, disolventes como tricloroetileno, tetracloruro de carbono y a diversos ácidos y bases.



Terminales para fundas EXPANFLEX

Con cuerpo cilíndrico

Cuerpo de color gris oscuro y anillo de sujeción color gris o natural.

referencia	para fundas ∅ nominal mm	∅ int. mm	∅ máx. haz de hilos mm	número agujeros fijación	envase
886065	06 a 10	6,5	6	1	1
886160	12 a 20	16	15,50	1	1
886220	25 a 30	22	21,50	1	1
886300	30 a 42	30	29,50	3	1
886500	45 a 70	50	49,50	3	1

Con cuerpo rectangular

Cuerpo y marco de sujeción de color gris oscuro.

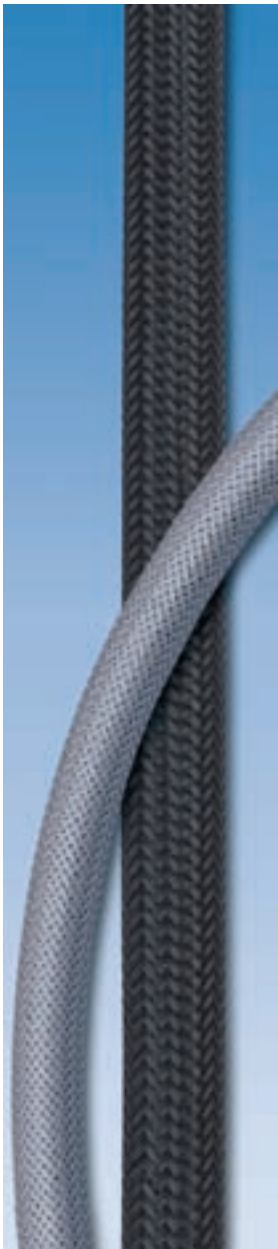
		A B			
887470	50 a 70	34	47	43	2 1

Funda EXPANFLEX estándar

Material: Poliamida 6,6
Cubrimiento: >70%
Temperatura de trabajo: -55° C a +130° C
Comportamiento a la llama: UL 94: V2
Contenido de halógenos: Libre de halógenos
Aplicaciones: Para redes eléctricas, electrónicas y de telecomunicación en la Industria, Automoción, Robótica, Material rodante y Aeronáutica.

Gama de colores: gris y negro

referencia		diámetro nominal mm	capacidad		embalaje m
gris	negro		ø mín. mm	ø máx. mm	
884104	884304	04	3	6	200
884106	884306	06	4	7	100
884108	884308	08	6	12	100
884110	884310	10	8	15	100
884112	884312	12	10	20	100
884120	884320	20	15	28	50
884130	884330	30	20	40	50
884140	884340	40	25	48	50
884150	884350	50	35	67	50



Funda EXPANFLEX extra

Material: Poliamida 6,6
Cubrimiento: >90%
Temperatura de trabajo: -40° C a +160° C
Comportamiento a la llama: UL 94: V2
Contenido de halógenos: Libre de halógenos
Aplicaciones: Para redes eléctricas, electrónicas y de telecomunicación en la Industria, Automoción, Robótica, Material rodante y Aeronáutica (AIRBUS TECHNICAL SPECIFICATION ATS 1000.001)

Gama de colores: gris y negro

referencia		diámetro nominal mm	capacidad		embalaje m
gris	negro		ø mín. mm	ø máx. mm	
885503	885703	03	2	4	50
885504	885704	04	3	6	50
885508	885708	08	5	11	50
885510	885710	10	7	15	50
885512	885712	12	8	18	50
885520	885720	20	16	26	50
885525	885725	25	18	30	50
885530	885730	30	24	36	50
885540	885740	40	32	47	50
885545	-	45*	32	58	50
885550	885750	50	32	68	50
885570	885770	70*	32	85	50
885580	885780	80	50	115	50

*disponible hasta agotar stock.

otros tipos de fundas expansibles

Fundas trenzadas de poliamida 6,6 autoextinguible con los monofilamentos recubiertos de plata para apantallamiento en alta frecuencia (Compatibilidad Electromagnética CEM) Temperatura de trabajo -40° C a +160° C.

Fundas trenzadas de polipropileno autoextinguible. Temperatura de trabajo de -30° C a +105° C.

Fundas trenzadas de poliéster autoextinguible UL 94-V0. Temperatura de trabajo de -50° C a +150° C.

Fundas trenzadas de "Halar" E-CTFE. Temperatura de trabajo de -75° C a +150° C.